

EXCELENTÍSSIMO SENHOR DOUTOR DESEMBARGADOR
PRESIDENTE DO TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DA
BAHIA.

PARTIDO **DEMOCRATAS**, pessoa jurídica de direito privado, através de sua Comissão Executiva do Estado da Bahia, por seu Presidente ao final assinado, vem, muito respeitosamente, perante V.Exa, apresentar Prestação de Contas referente ao ano de 2011, compreendendo as seguintes peças:

- 1 – Livro Diário nº 000006
- 2 – Livro Razão nº 000006
- 3 – Balancete Contábil
- 4 – Conciliação bancária e Balanço contábil
- 5 – Extratos bancários
- 6 – Documentação comprobatória das despesas quitadas com recursos do fundo partidário
- 7 – Parecer do Conselho Fiscal

Termos em que.

Pede Deferimento,

Salvador, 25 de abril de 2012.



José Carlos Aleluia Costa

Presidente do Diretório Regional do Partido Democratas

Av. Magalhães Neto nº. 1856 Edf. TK Tower – 17º, sala 1706 Pituba - CEP. 41810-012 –
Salvador Bahia – Telefones: (71) 3019-9566 / 3019 - 8566

e-mail: democratas.bahia@yahoo.com.br